

**LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK  
PT ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI  
JAKARTA**

**KULIAH KERJA PRAKTEK**

**OLEH:**

**AHMAD BAIHAKI RANI  
18OSP276**

**Program Studi Otomasi Sistem Permesinan**



**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN R. I.  
POLITEKNIK ATI MAKASSAR  
2020**



## PENGESAHAN PEMBIMBING LAPANGAN

Mahasiswa yang bernama dibawah ini:

Nama : Ahmad Baihaki Rani

NIM : 18OSP276

Program Studi : Otomasi Sistem Permesinan

Perguruan : Politeknik ATI Makassar

Telah melakukan kuliah kerja praktek sejak tanggal 9 Maret s/d 31 Desember  
2020

dan hasil Laporan Kuliah Kerja Praktik Mahasiswa ini telah kami periksa dan di

setujui oleh:

Pembimbing Lapangan

Mengetahui,

Supriyanta  
Senior Supervisor

Januar Usman Fadilah  
Human Resources Development



---

## HALAMAN PENGESAHAN

### LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK PADA PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI JAKARTA

Nama : Ahmad Baihaki Rani

NIM : 18OSP276

Program Studi : Otomasi Sistem Permesinan

Perguruan : Politeknik ATI Makassar

Laporan kegiatan Kuliah Kerja Praktek ini telah Diperiksa dan Disetujui Oleh :

Makassar, .....

Menyetujui,

**Ketua Program Studi**

**Dosen Pembimbing**

**Atikah Tri Budi Utami, ST., M.EngSc**  
NIP. 19760501 200112 2 003

**Mutmainnah, S.T., M.T.**  
NIP. 1988051 1201801 2 001

Mengetahui,

**Pembantu Direktur I Bid. Akademik  
Politeknik ATI Makassar**

**Taufik Muchtar, S.T., M.T.**  
NIP. 19770816 200312 1 001

## KATA PENGANTAR

Segala puji bagi ALLAH SWT, yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada penulis, sehingga penulis dapat melaksanakan kegiatan Kuliah Kerja Praktek (KKP) beserta pembuatan Laporan KKP ini dapat diselesaikan sesuai dengan yang penulis harapkan.

Dalam pelaksanaan KKP dan penyusunan laporan, penulis mendapat banyak bantuan, dukungan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu dalam kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Ir. Muhammmad Basri, M.M. selaku Direktur Politeknik Ati Makassar.
2. Bapak Januar Usman Fadilah selaku HRD “PT ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI” yang telah menerima penulis sebagai peserta KKP.
3. Bapak Taufik Muchtar, S.T.,M.T. selaku Pembantu Direktur I Bidang Akademik Politeknik Ati Makassar.
4. Ibu Atika Tri Budi Utami, ST., M.EngSc selaku Ketua Jurusan Otomasi Sistem Permesinan Politeknik Ati Makassar yang telah mengarahkan penulis dalam persiapan maupun pelaksanaan KKP.
5. Bapak Supriyanta selaku Pendamping KKP yang telah membantu penulis dalam pelaksanaan KKP di “PT ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI”.

Penulis juga menyadari bahwa di dalam pelaksanaan KKP maupun penyusunan laporan ini terdapat banyak kekurangan dan kesalahan. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun, sehingga laporan penulis selanjutnya dapat menjadi lebih baik.

Makassar,.....

Ahmad Baihaki Rani

## DAFTAR ISI

SAMPUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1. Latar Belakang.....	1
2. Rumusan Masalah .....	2
3. Tujuan Umum.....	2
4. Tujuan Khusus .....	2
5. Manfaat .....	2
6. Metode Penulisan .....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	4
1. Sejarah Perusahaan.....	4
2. Visi dan Misi Perusahaan .....	7
3. Profil Perusahaan .....	8
4. Konsumen .....	8
5. Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
6. Kesehatan dan Keselamatan Kerja Perusahaan.....	10
7. Kerja dan Istirahat Karyawan Perusahaan .....	10
8. Produk Perusahaan .....	11
9. Layout Denah Perusahaan .....	12
BAB III PEMBAHASAN.....	13
1. Proses Pengolahan Kaleng .....	13
a) Cutting.....	14
b) Coating .....	14
c) Printing.....	14
d) Sliting.....	14
e) Body dan Top .....	14
f) Package .....	15
2. Prinsip Kerja Mesin Produksi Perusahaan.....	15
BAB IV KESIMPULAN .....	16
1. Kesimpulan.....	16
2. Saran.....	17
DAFTAR PUSTAKA.....	18



---

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	9
Gambar 2.2 Produk Perusahaan .....	11
Gambar 2.3 Denah Perusahaan .....	12
Gambar 3.1 Proses pengolahan kaleng pada PT. ANCOL TERANG MPI.....	13



LAPORAN KULIAH KERJA PRAKTEK  
PRODI OTOMASI SISTEM PERMESINAN  
POLITEKNIK ATI MAKASSAR



---

DAFTAR TABEL

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Kuliah Kerja Praktek merupakan kegiatan awal untuk mengenal dunia kerja, serta untuk mengembangkan ilmu yang didapat dari kegiatan akademik sesuai dengan profesi. Kuliah Kerja Praktek dapat bermanfaat dalam menambah ilmu serta wawasan dan pengalaman di dalam dunia kerja.

Oleh karena itu, Kuliah Kerja Praktek merupakan salah satu kurikulum wajib yang harus diikuti mahasiswa Politeknik ATI Makassar, diharapkan kegiatan tersebut dapat menambah pengetahuan tentang dunia industri sehingga mahasiswa mempunyai pandangan tentang arah dan tujuan perkembangan teknologi mampu menghadirkan ide-ide baru.

Mengikuti laju perkembangan teknologi di dunia khususnya Indonesia, jelas bermunculan barang-barang yang mutakhir dengan ciri khas masing-masing. Demikian halnya dengan industri yang menggunakan alat-alat canggih untuk menunjang proses produksi. Dalam menghadapi hal tersebut, dibutuhkan sebuah upaya untuk meningkatkan kualitas sumber daya manusia agar dapat mengikuti perkembangan tersebut. Oleh karena itu, terciptanya berbagai lembaga pendidikan sebagai salah satu yang dapat menunjang perkembangan teknologi tersebut.

Sebuah bidang keilmuan tidak dapat berarti tanpa ada sebuah aplikasi yang dilandasi dengan ilmu pengetahuan dan pengalaman yang diperoleh di lapangan. Oleh karena itu, Program Kuliah Kerja Praktek ini bertujuan untuk menyelaraskan antara teori yang diperoleh di lembaga pendidikan dengan pengalaman yang diperoleh di lapangan.

## 1.2 Rumusan Masalah

- a. Bagaimana proses pengolahan kaleng sehingga bisa menjadi suatu kemasan?
- b. Bagaimana prinsip kerja mesin-mesin yang digunakan untuk mengolah kaleng?

## 1.3 Tujuan Umum

- a. Untuk memenuhi persyaratan kelulusan pada Jurusan Otomasi Sistem Permesinan Politeknik ATI Makassar.
- b. Untuk mendapatkan pengalaman kerja sekaligus menggabungkan antara teori yang diperoleh dari bangku kuliah dengan kenyataan di lapangan kerja.
- c. Untuk melatih keterampilan, sikap serta pola bertindak di dalam lingkungan kerja yang sesungguhnya.

## 1.4 Tujuan Khusus

- a. Mengetahui proses pengolahan kaleng untuk dijadikan suatu sehingga bisa menjadi suatu kemasan.
- b. Mengetahui prinsip kerja mesin-mesin yang digunakan untuk mengolah kaleng.

## 1.5 Manfaat

- a. Mengetahui proses pengolahan kaleng untuk dijadikan suatu sehingga bisa menjadi suatu kemasan.
- b. Mengetahui prinsip kerja mesin-mesin yang digunakan untuk mengolah kaleng.

## 1.6 Metode Penulisan

Karena Kuliah Kerja Praktek ini merupakan suatu studi penulisan, maka penulis mencari dan mengumpulkan bahan-bahan dan data-data yang diperlukan dengan metode sebagai berikut :

1. Metode Observasi, dengan mengadakan pengamatan langsung terhadap proses pengoperasian dan sistem yang ada pada PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI.
2. Metode wawancara, mengumpulkan data dengan cara melakukan wawancara atau diskusi dengan narasumber dari perusahaan yang memiliki pengetahuan mengenai pengoperasian dan sistem yang ada di PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI.
3. Metode partisipasi, cara mengumpulkan data dengan melibatkan diri secara langsung di perusahaan terutama yang berhubungan dengan pokok permasalahan.
4. Metode studi literatur dan studi pustaka, dengan membaca buku pendukung yang telah tersedia di perusahaan. Selanjutnya dibandingkan dengan keadaan nyata yang ada di lapangan.

## BAB II

### TINJAUAN PERUSAHAAN

#### 2.1 Sejarah PT.ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI

PT. Ancol Terang Metal Industri merupakan salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang pengemasan. Perusahaan ini didirikan pada tahun 1978 oleh Anwar Luhur sekeluarga, yang memfokuskan pada bidang usaha pengemasan dengan bahan baku utama logam. Perusahaan didirikan berdasarkan Surat Ijin Usaha Perdagangan (SIUP) No.378/317/09-02/XI/91/1 dan surat ijin tempat usaha berdasarkan Undang-undang Gangguan No. UG 2357/1993.

Sejak awal pendiriannya, perusahaan berkembang pesat menjadi pemimpin pasar di bidang pengemasan yang berbentuk kaleng dan tutup botol di Indonesia yang memiliki reputasi internasional dalam hal mutu, dan terpercaya dalam pelayanan kepada pelanggan.

Lokasi pertama yang menjadi aktivitas produksi, penjualan dan administrasi terletak di Ancol Barat IX No.7. Seiring dengan kemajuan teknologi dan permintaan yang kian banyak akan kemasan kaleng dan tutup botol. PT.Ancol Terang Metal Printing Industri kembali mendirikan pabrikasi yang berlokasi di Kapuk Kamal Raya No. 602 yang mulai beroperasi tahun 1983.

Pada lokasi ini, perusahaan memproduksi kemasan kaleng dengan Three Piece Cans, yaitu pembuatan kaleng antara body, tutup botol dan dasar kaleng (bottom) dibuat secara terpisah-pisah.

Pada tahun 1990, PT.Ancol Terang Metal Printing Industri kembali mendirikan pabrikasinya di jalan Kapuk Kamal dengan nama PT.Ancol Terang Modernindo yang merupakan anak perusahaan dari PT.Ancol Terang Metal Printing Industri. Produk yang dihasilkan masih serupa dengan

sistem pembuatan Two Piece Cans, yaitu antara body dan bottom dibuat sudah menyatu tidak bersambung dan tutup yang dibuat secara terpisah-pisah. Contoh produk yang dihasilkan adalah kaleng minuman ringan seperti coca-cola dan kaleng minyak wangi (Aerosol).

Pada tahun 1992, PT.Ancol Terang Metal Printing Industri kembali mendirikan anak perusahaan dengan nama Citra Buana Unggul yang berlokasi di kawasan industri, Serang. Perusahaan mulai beroperasi pada akhir tahun 1992, dengan sistem produksi yang dipakai Two Piece Cans.

Ditahun 1995, PT.Ancol Terang Metal Printing Industri membeli sebuah perusahaan di kawasan Cileungsi, Bogor dengan nama perusahaan Citra Ambengan Indonesia. Perusahaan mulai di operasikan pada tahun 1995, dengan mengganti nama perusahaan menjadi Arjuna Terang Prima.

Dalam menjalankan usahanya, PT.Ancol Terang Metal Printing Industri telah memperoleh sertifikat standar mutu internasional, yang berurusan dengan jaminan eksternal. Sertifikat yang diperoleh adalah ISO 9001:2015, dimana mencakup sistem-sistem mutu model untuk jaminan mutu dalam produksi, instalasi dan pelayanan persyaratan yang ditunjukkan terutama pada pencapaian kepuasan pelanggan dengan menghindarkan ketidaksesuaian/kelalaian pada semua tahap pelayanan.

Perusahaan percaya terhadap 3 (tiga) prinsip dasar “Kualitas-Kepercayaan- Pelayanan”, filosofi ini yang membangun dan membantu PT.ATP untuk melangsungkan perkembangan usahanya. Hal ini terbukti dari hasil kualitas produksi yang tinggi, menjamin kepercayaan mereka dan memberi dukungan yang terbaik, Pelayanan standar yang profesional.

### 1. Kualitas

Produk akhir harus melewati prosedur test yang ketat yang dilakukan oleh Quality Control yang berpengalaman dan secara tepat memonitor setiap langkah dari proses produksi. Setelah melewati semua langkah Quality Control produk PT. ATP barulah siap dikirim.

Disamping menekankan pada kualitas produk, PT.Ancol Terang juga berjuang untuk melindungi dan memelihara lingkungan agar tetap bersih dan asri.

### 2. Kepercayaan

Reputasi kepercayaan PT.Ancol Terang telah lulus uji sepanjang waktu. Produk kami patut mendapat kepercayaan dan penghargaan dalam negeri maupun luar negeri. PT.Ancol Terang telah mendapatkan Serifikat ISO 9002 yang membuktikan pihak eksternal atas komitmen perusahaan.

### 3. Pelayanan

PT. Ancol Terang bercita-cita membangun hubungan jangka panjang dengan para pelanggan dan menekankan secara total dalam pelayanan. PT.Ancol Terang juga berjuang untuk memenuhi keinginan para pelanggan dalam jumlah yang besar dengan kualitas produk yang tinggi. Ketaatan yang ketat terhadap standar Quality Control memastikan product closure (produk akhir) sesuai dengan standar industri.

## 2.2 Visi dan Misi Perusahaan

- **Visi Perusahaan**

*To become a Strong & Reputable Metal Packaging Company; Providing our Products & Services Nationally & Regionally.* Artinya (Untuk menjadi perusahaan metal packaging yang kuat dan bereputasi tinggi: dengan menyediakan produk dan services secara nasional dan regional)  
Reputab: *Because we wil be identified by the costumers as the prime choice for metal packaging solutions of unblemished quality.* Artinya (Bereputasi tinggi: Karena kami akan dkenal oleh customer sebagai pilihan yang utama untuk solusi metal packaging dengan kualitas tanpa cacat).

*Strong; Because we will be regarded as the indispensable partner for National, Regional & Trans National companies in expanding their consumer base.* Artinya (kuat: karena kami akan dikenal sebagai partner yang sangat dibutuhkan bagi perusahaan-perusahaan nasional, regional dan mancanegara dalam mengembangkan pangsa pasar mereka).

- **Misi perusahaan**

*To Satisfy the Customers' Requirements with the ATP Brand of Packaging Solutions, that Stand Out in Quality Excellence; Produced with a Cost Leadership Mentality by a Competent and Dedicated Team.* Artinya (Untuk memenuhi permintaan customer dengan merk ATP sebgai solusi *packaging* yang unggul dalam *quality*: Memproduksi dengan mentalitas kepemimpinan biaya oleh tim yang kompeten dan berdedikasi).

### 2.3 Profil Perusahaan

- Nama Perusahaan : PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING  
INDUSTRI
- Alamat perusahaan : Jl. Raya Kapuk Kamal No.602. RT 12/ RW 1.  
Kamal Muara. Kec. Penjaringan, Kota Jakarta  
Utara, Prov D.K.I. Jakarta. 14470
- Telpon/ fax : 021-6911711/ 021-6907578
- Hasil Produksi : Produksi dan pengelolaan kemasan kaleng.

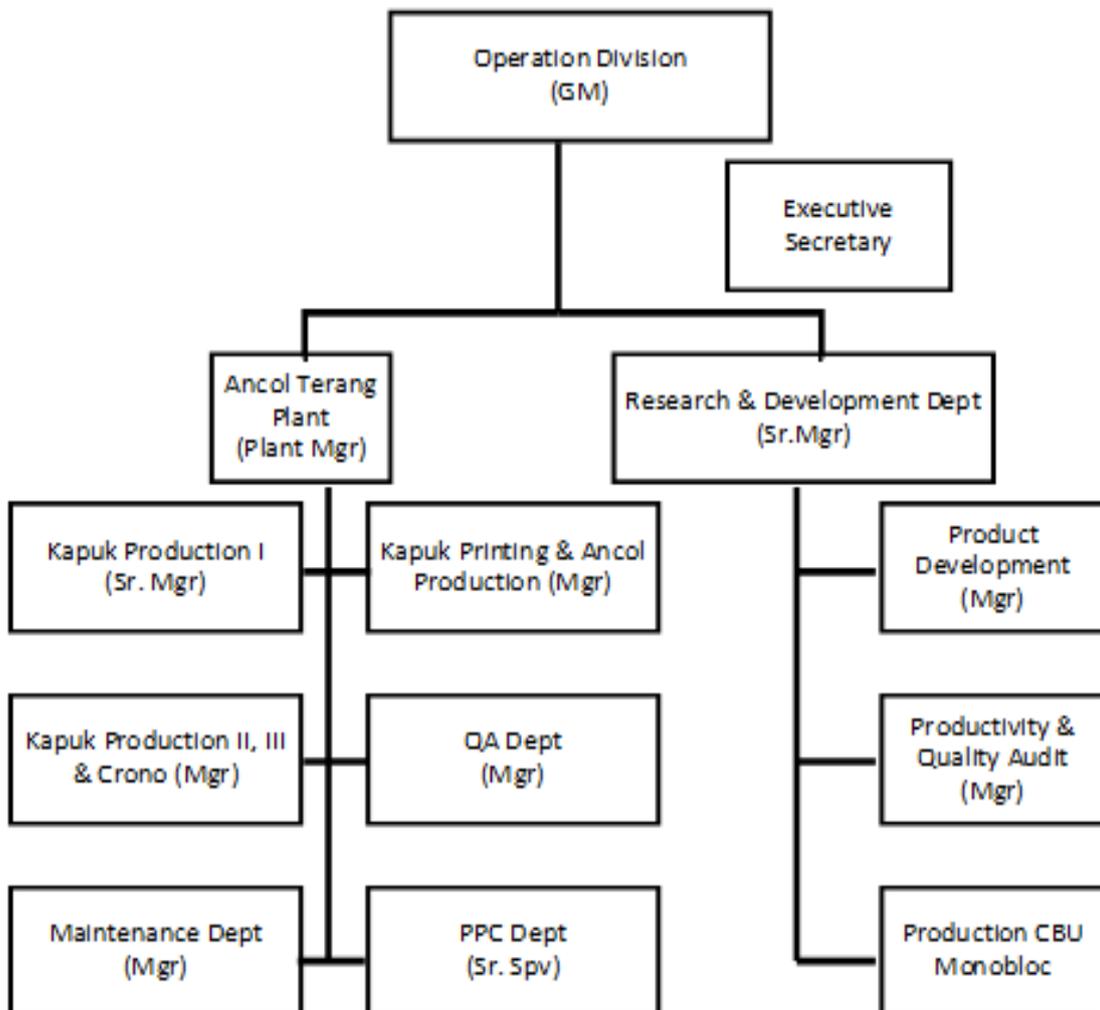
### 2.4 Konsumen

PT.Ancol Terang sangat bangga dalam mendukung para pelanggan dengan turut menyumbang dalam kesuksesan dan pertumbuhan pelanggan PT. Ancol Terang mempunyai pelanggan sebagai berikut :

- a. PT.International Chemical Industrial Co.  
Produk : ABC Dry Cell Batteries
- b. The Coca Cola Bottlers  
Produk : Coca-cola, Sprite, Fanta
- c. PT.ABC Central Food  
Produk : ABC Soya Sauce, ABC Syrup
- d. PT.Food Specialities Indonesia  
Produk : Nestle's Products : Dancow, Procal, Lactogen
- e. PT. Multi Bintang Indonesia  
Produk : Bintang Beer, Green Sands, Guinness Stout
- f. PT. Bayer Indonesia  
Produk : Baygon
- g. PT. Delta Jakarta  
Produk : Anker Beer, Shanta Super Shandy
- h. PT. Kiwi Indonesia  
Produk : Densol, Kiwi Shoe Polish

- i. PT. Sari Husada  
 Produk : Vitalac, SGM-2, LLM
- j. PT. Dumex Indonesia  
 Produk : Baby Milk Powder
- k. PT. Natterman Indonesia  
 Produk : Aluminium Pilfer-Proof Caps
- l. PT. Tigaka  
 Produk : Ovaltine, Quaker Oats, Vita Nova

## 2.5 Struktur Organisasi



Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT.ANCOL TERANG MPI

Sumber : HRD PT ANCOL TERANG MPI

## 2.6 Kesehatan dan Keselamatan Kerja

Untuk menghindari terjadinya kecelakaan kerja, PT.Ancol Terang Metal Printing (ATP) menghimbau kariawan untuk tetap menjaga keselamatan kerja yang bisa terjadi kapan saja. Adapun hal-hal yang perlu diperhatikan untuk menghindari kecelakaan kerja antara lain :

1. Mengenakan pakaian sesuai dengan standar kerja.
2. Mengenakan sepatu keselamatan (*safety shoe*) dan helm kerja.
3. Mengenakan earplug (penutup telinga ).

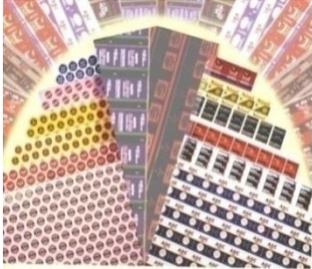
## 2.7 Kerja dan Istirahat Karyawan

Waktu kerja di PT. Ancol Terang Metal Printing Industri adalah 8 jam sehari dan rotasinya diatur sebagai berikut :

- |                  |                        |
|------------------|------------------------|
| a. Shift pertama | :Jam 07.00 – 15.00 WIB |
| Istirahat        | :Jam 12.00 – 13.00 WIB |
| b. Shift kedua   | :Jam 15.00 – 23.00 WIB |
| Istirahat        | :Jam 18.00 – 19.00 WIB |
| c. Shift Ketiga  | :Jam 23.00 – 07.00 WIB |
| Istirahat        | :Jam 03.00 – 04.00 WIB |

Khusus hari jum'at kepada karyawan shift pertama diberi waktu istirahat lebih lama yaitu untuk shalat jum'at dan makan siang selama 1 ½ jam mulai 11.45 sampai 13.45 WIB.

## 2.8 Produk Perusahaan

<p>Metal Printed Sheets</p> 	<p>Crown Corks</p> 	<p>Shoe polish cans</p> 
<p>Lug Caps</p> 	<p>Club Cans + EOE</p> 	<p>Sardine Cans</p> 

Gambar 2.2 Jenis Produk Unggulan PT.ANCOL TERANG MPI

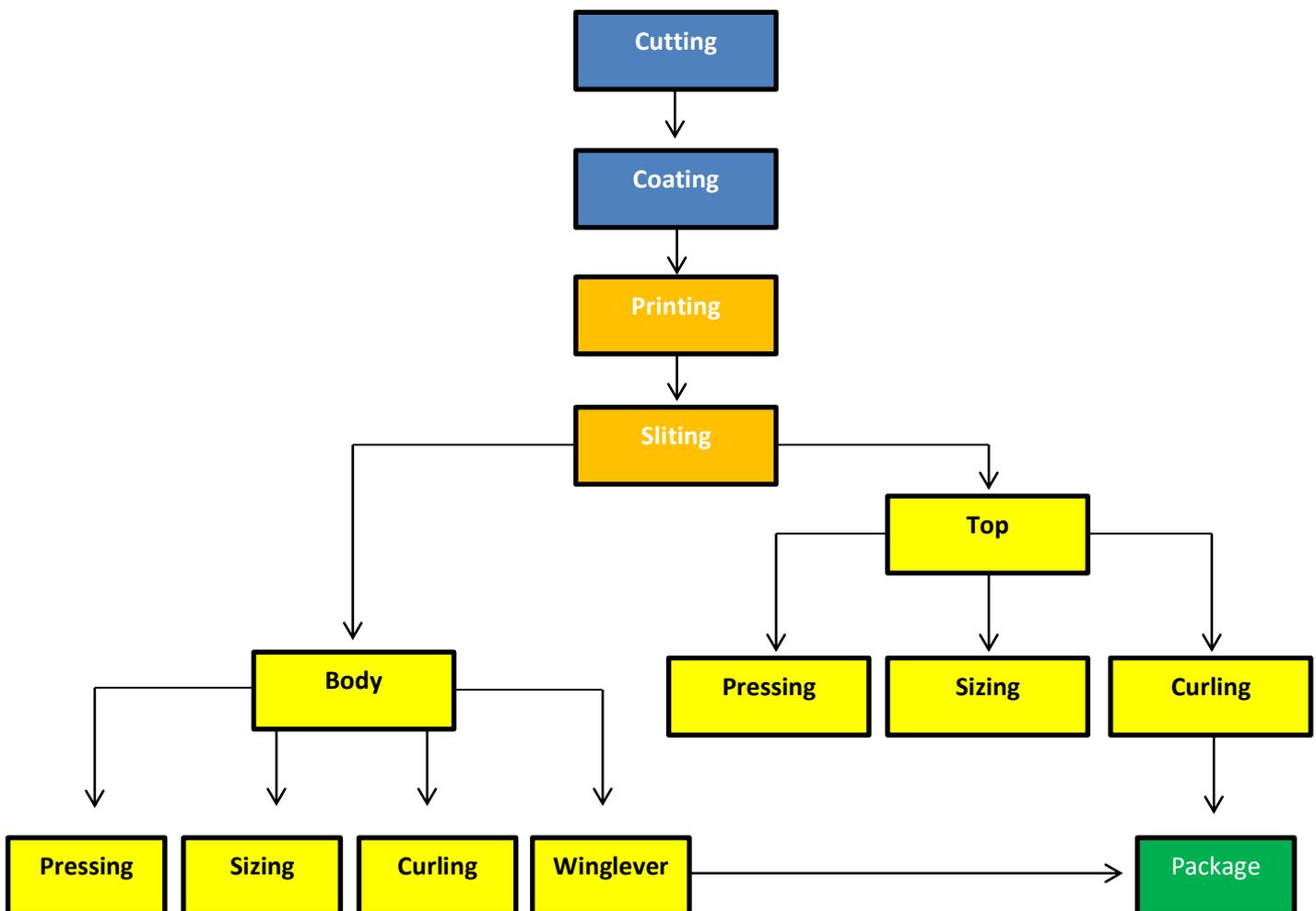


### BAB III

## PEMBAHASAN

### 3.1 Proses Pengolahan Kaleng Pada PT. ANCOL TERANG MPI

Pengolahan adalah suatu proses atau cara untuk membuat sesuatu seperti material agar supaya menjadi suatu barang yang lebih sempurna atau memiliki nilai lebih. Berikut adalah alur pengolahan kaleng pada PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI :



Gambar 3.1 Proses pengolahan kaleng

Dari gambar di atas terjadi beberapa proses, yaitu:

**1. Cutting**

Di sini kaleng atau metal plate yang masih utuh dipotong agar bisa masuk ke mesin printing.

**2. Coating**

Sebelum masuk ke proses printing kaleng harus melalui proses coating, yaitu proses pelapisan clear yang bertujuan agar kaleng ini tidak berkarat.

**3. Printing**

Setelah melalui proses coating, kaleng akan melalui proses printing untuk mencetak hasil desain produk ke atas kaleng.

**4. Sliting**

Setelah melalui proses Printing, kaleng akan dipotong lagi menjadi bagian yang lebih kecil untuk dimasukkan ke mesin produksi dan diolah menjadi tutup (top) dan tempat (body) suatu produk.

**5. Body dan Top**

Ini adalah proses di mana kaleng yang telah dipotong menjadi bagian kecil akan dibentuk menjadi tempat (body) dan tutup (top) suatu produk. Adapun proses yang dilakukan untuk membentuk body dan top suatu produk. Yaitu :

- **Pressing**

Proses ini untuk membentuk pola dasar tutup (top) dan tempat (body) suatu produk.

- **Sizing**

Proses ini bertujuan untuk menyamaratakan ukuran kaleng agar sesuai dengan standar yang ditetapkan

- **Curling**

Proses ini bertujuan untuk melingkarkan bagian tepi kaleng.

- **Winglever**

Ini merupakan proses pemasangan semacam pengunci atau pengait pada body yang sudah dibentuk tadi agar tutup (top) dari kaleng yang sudah dibentuk juga sebelumnya tidak mudah terbuka dan menyebabkan isi suatu produk tumpah.

#### **6. Package**

Ini merupakan proses penyatuan tempat (body) dan tutup (top) suatu produk yang sudah dibentuk lalu dikumpulkan untuk dipacking dan akan dikirim perusahaan tertentu.

### **3.2 Prinsip Kerja Mesin Produksi PT. ANCOL TERANG MPI**

Adapun rumusan masalah penulis yang ingin mengetahui prinsip kerja mesin-mesin produksi di atas belum bisa tercapai dikarenakan durasi Kuliah Kerja Praktek yang baru berjalan selama sembilan hari jadi terhambat karena adanya pandemi Covid-19 yang di mana Jakarta adalah zona merah sehingga mengharuskan pihak kampus yang mengikuti himbauan dari Kementerian Perindustrian untuk melakukan penarikan terhadap mahasiswa yang sedang melaksanakan program Kuliah Kerja Praktek.

## BAB IV

### PENUTUP

#### 4.1 Kesimpulan

Dari hasil pelaksanaan Kuliah Kerja Praktek yang telah dilaksanakan di PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI dapat disimpulkan:

- a) Hasil produksi yang dijalankan oleh PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI adalah produksi dan pengelolaan kemasan kaleng.
- b) Dalam proses pengolahan kaleng yang ada di PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI sebagian besar menggunakan mesin-mesin yang bekerja secara otomatis
- c) Terdapat beberapa proses saat pengolahan kaleng, yaitu :
  - Cutting
  - Coating
  - Printing
  - Sliting
  - Top dan Body
    1. Pressing
    2. Sizing
    3. Curling
    4. Winglever
  - Pakcage

## 4.2 Saran

Berikut penulis memberikan beberapa saran yang kiranya bersifat membangun ke depan bagi pihak-pihak yang terkait:

### A. Bagi PT. ANCOL TERANG METAL PRINTING INDUSTRI

Tetap memberikan pelayanan yang baik kepada konsumen dan tetap menjaga untuk tetap memberikan pembelajaran yang dibutuhkan oleh para pelajar tentang dunia industri. Terkhusus pada bagaimana cara menghadapi dunia industri dan apa hal yang perlu mereka siapkan untuk menghadapi hal tersebut.

### B. Bagi Politeknik ATI Makassar

Diharapkan untuk membina, mendampingi dan meningkatkan relasi yang baik dengan perusahaan-perusahaan agar dapat memudahkan mahasiswa dalam melaksanakan program Kuliah Kerja Praktek. Selain itu, kiranya semakin hari pihak kampus agar melakukan observasi yang baik terhadap lingkungan tempat tinggal dan kondisi industri saat mahasiswa melaksanakan program Kuliah Kerja Praktek agar beban mahasiswa saat melaksanakan program ini tidak terlalu berat.



---

## DAFTAR PUSTAKA

Hasrathrf. 2019. Pengertian Pengolaan

<https://brainly.co.id/tugas/28393091>

RISTEK-BRIN. 2016. Daftar lembaga- Sistem informasi IPTEK Nasional

<https://siin.ristekbrin.go.id/dudi/8EF9E873-837C-485D-B9A5-4202F0BD2B4D>